

12 Luglio 2019

**Mazziniici S.r.l.**  
via Nino Zucchelli, 2  
24023 Clusone (BG) IT

P.I. / C.F. 03874040169  
R.E.A. BG 415686  
cap.soc. 100.000 € i.v.

tel. +39 0346 27545  
fax +39 0346 922955  
www.mazziniici.com  
mazziniici@aerisgroup.it



I H S



THIS PROJECT HAS RECEIVED FUNDING  
FROM THE EUROPEAN UNION'S  
HORIZON 2020 RESEARCH AND  
INNOVATION PROGRAMME UNDER  
GRANT AGREEMENT NO. 811349



## **Sistema di umidificazione IHS: all'avanguardia nel trattamento dell'aria**

---



**MAZZINIICI S.R.L.**, storico brand italiano che si occupa di soluzioni di trattamento aria e filtrazione specifiche per il settore tessile ha presentato alla recente ITMA di Barcellona l'innovativo sistema integrato di filtrazione ed umidificazione IHS per i reparti manifatturieri tessili e non tessuto.

Lo studio approfondito e l'esperienza acquisita nei diversi processi produttivi, con le relative necessità tecnologiche specifiche, oltre all'esperienza sul campo per ottimizzazioni ed upgrades su molteplici linee, hanno permesso a MAZZINIICI S.R.L. di proporre alla clientela le soluzioni tecnologiche più adatte a livello impiantistico.

"L'obiettivo della nostra divisione ricerca e sviluppo – spiega Luca Brambilla, Direttore Commerciale di MAZZINIICI S.R.L. – è ottenere una migliore efficienza operativa ed energetica minimizzando i costi di gestione e di esercizio, e di conseguenza ottimizzando al meglio il pay back sull'investimento".

L'esempio concreto della realizzazione di questo obiettivo è stato esposto ad Itma a Barcellona: si tratta del sistema integrato di filtrazione ed umidificazione IHS, premiato dalla Comunità Europea nell'ambito del progetto Horizon 2020, programma quadro europeo per la ricerca ed innovazione, lanciato nel 2017 per supportare i migliori imprenditori e scienziati nel lancio sul mercato delle loro idee innovative.

Il riconoscimento è stato attribuito dopo il conseguimento, a seguito di una valutazione altamente competitiva, del "Seal of Excellence" in cui il progetto IHS è stato valutato come una proposta di elevata qualità e rinnovamento rispetto alle tecnologie ad oggi presenti sul mercato.

Il progetto IHS, nasce dalla costante richiesta di soluzioni che garantiscano, oltre a un'elevata affidabilità e sicurezza, una specifica attenzione alla sostenibilità ambientale e in particolare alla riduzione dei consumi idrici ed elettrici.

Il motore del sistema è costituito da una serie di ventilatori plug fan, in efficienza IE4 e con driver incorporato, in grado di garantire consumi notevolmente ridotti (-40%) e sempre direttamente proporzionali alle necessità produttive. La tecnologia di umidificazione IHS, permette la re-immissione in reparto dell'aria, con performance mai registrate in precedenza: un COPH, Coefficiente di Performance, maggiore di 40 e un SEH, tasso di efficienza di sovrassaturazione, pari al 100%.

"IHS nasce grazie alle professionalità e all'esperienza maturate da Mazziniici e da Alena NW – commenta Luca Brambilla, Direttore Commerciale di Mazziniici, – nel campo della filtrazione e della climatizzazione dell'aria negli impianti industriali. Nelle lavorazioni tessili questi due aspetti sono molto importanti sia per ottenere la massima qualità dei manufatti e per il mantenimento in efficienza dei macchinari, sia per il benessere dei dipendenti nei vari reparti. Si tratta di un mix vincente di progettazione, tecnologia e informatica che ben rappresenta il livello di eccellenza che le nostre aziende possono garantire ai clienti".

Con il nuovo sistema la distribuzione dell'aria in reparto avviene per mezzo di condotti induttivi pulsori con tecnologia brevettata. L'aria viene convogliata in prossimità dei diffusori a flusso laminare dove l'acqua viene finemente atomizzata e totalmente assorbita dall'aria in ingresso. La quantità di acqua nebulizzata viene costantemente calibrata da una pompa volumetrica caratterizzata dalla totale assenza di manutenzione.

Il polmone verde del sistema è "VDF Versadrums", un nuovo sistema di filtrazione autocompensante in grado di garantire massima affidabilità e un'elevata efficienza. La modularità e versatilità di questo sistema compatto, consente con una singola unità di gestire portate d'aria che vanno sino a 130.000 mc/h e con efficienza di filtrazione in conformità alla normativa ISO 16890 sino a 9SP (ex F8).

La mente risiede invece nell'innovativo software Digitron 2.0 Vario, dotato di un'evoluta interfaccia utente e di una piattaforma aperta che rende l'intero impianto Industry 4.0 ready. Il software non si limita al controllo termo-igrometrico del processo e degli ambienti ma verifica costantemente la

corretta esecuzione di tutti i comandi impartiti, ricevendo feedback di campo che gli permettono la supervisione continua di posizione, anomalie e assorbimenti e una immediata risposta, correzione o adeguamento del sistema.

“Come tutti gli impianti realizzati da MAZZINIICI – conclude Luca Brambilla, - il sistema di umidificazione IHS è progettato in ottemperanza alle linee guida della UNI EN 13779, igienicamente sicuro in conformità alla VDI6022 ed energeticamente efficiente come richiesto dalla Direttiva Europea Erp-2018. A questo si somma la riduzione sino al 70% dell’impatto energetico e quella del 60% dei consumi idrici. Adottare il nuovo sistema IHS nella propria azienda significa incidere davvero molto sul piano della sostenibilità ed è sicuramente un plus da potere spendere sul mercato in questo momento e in futuro, vista l'attenzione crescente su questi temi nel tessile e nella moda”.

Luca Brambilla – MAZZINIICI S.R.L. -

*(Direttore Commerciale)*

e-mail: [l.brambilla@aerisgroup.it](mailto:l.brambilla@aerisgroup.it)

mobile: +39 345 6477415

sito web: [www.mazziniici.com](http://www.mazziniici.com)