

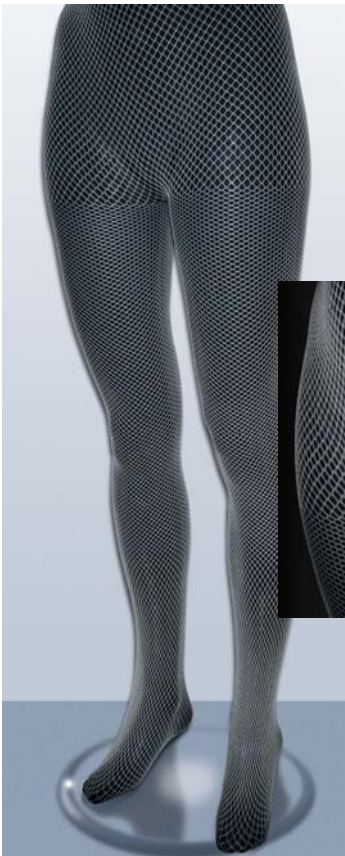
COMEZ DNB/EL-1270

**Nuova macchina elettronica per
maglia in catena a doppia frontura
per la produzione di tessuti tecnici,
abbigliamento femminile
e tessuti moda**



COMEZ è un'azienda in primo piano a livello mondiale, specializzata nella tecnologia avanzata di produzione dei tessuti stretti, e propone una **nuova macchina elettronica per maglia in catena a doppia frontura** per la produzione di una serie molto vasta di articoli, come ad esempio:

- ✓ per uso tecnico (reti per attrezzature sportive e per industria alimentare, nastri ad alta resistenza in fibre speciali, nastri e tessuti per applicazioni in campo geotessile, edilizio, automobilistico, industriale)
- ✓ per uso medicale (reti elastiche tubolari, fasciature di emergenza, mutandine mono-uso)
- ✓ per abbigliamento femminile (calze e collant a rete) e per tessuti moda.



COMEZ DNB/EL-1270 ha una larghezza lavoro di 1270 mm, è disponibile in diverse finezze d 5 a 18 n.p.i., impiega aghi a linguetta singoli e può lavorare qualsiasi tipo di filato. È munita di 12 barre di immagliatura per il disegno, comandate elettronicamente: a richiesta possono essere forniti dei gruppi platine di abbattitura del punto.

Il comando elettronico degli alimentatori di filato e del tiraggio del prodotto finito permette di avere diversi valori di densità del punto (punti al cm) sullo stesso articolo così come valori di elasticità e di alimentazione dei fili di ordito differenziati.

La macchina è equipaggiata con il nuovo **CONTROLLER DATA CONTROL** che gestisce tutte le funzioni necessarie, controlla i dati di produzione e consente di realizzare lunghe ripetizioni di disegno, fino ad un valore pressoché illimitato di numero di linee per ogni disegno.

La programmazione elettronica delle barre di immagliatura consente di realizzare articoli con differenti armature in continuo, ed i tessuti ottenuti hanno una buona consistenza tridimensionale, difficilmente ottenibile su macchine mono-frontura per tessuto tradizionale.

Grazie alla presenza di 2 fronture, ed alla particolare evoluzione delle barre di immagliatura per il disegno, è possibile ottenere articoli "double face", con identica struttura e aspetto su entrambi i lati: non esiste quindi un diritto e un rovescio del tessuto. Questa è una caratteristica molto importante nella produzione di articoli come reti immagliate ed articoli tecnici. Ovviamente è anche possibile differenziare l'aspetto delle due facce, per esempio con una struttura a rete su una faccia e una struttura unita sull'altra.

Per quanto riguarda gli articoli a rete, sia rigidi che elastici, si possono realizzare sia in forma piana sia in forma tubolare. In forma piana le dimensioni delle maglie possono essere impostate da pochi millimetri a diversi centimetri: la variazione può essere effettuata in continuo e la struttura può essere semplice o rinforzata nei punti di incrocio tramite un "supernodo". Nella forma tubolare la struttura può essere a maglia semplice, a maglie molto aperte (ad esempio per la produzione di sacchetti per l'imballaggio di frutta e verdura) e a maglie tramate (come ad esempio per la produzione di reti tubolari di uso medicale).

Fra gli articoli tecnici molto interessante la possibilità di realizzare i tessuti cosiddetti 3D (tridimensionali) costituiti in pratica da due tessuti distinti, che costituiscono le due facce dell'insieme (anche di aspetto diverso), collegati da fili di tramatura con una particolare consistenza, in modo che le due facce siano tenute opportunamente distanziate dai fili di collegamento. Le strutture che così si ottengono sono caratterizzate da alta voluminosità e da eccellente elasticità alla pressione (effetto di ammortizzazione). La programmazione elettronica consente di realizzare facilmente articoli con alternativamente strutture tridimensionali e parti piane.

Vista la vasta gamma di articoli realizzabili e di filati impiegabili, la macchina **COMEZ DNB/EL-1270** si presta a svariate composizioni. È possibile alimentare la macchina con filati provenienti solo da cantre, oppure da cantre e subbi abbinati, oppure solo da subbi.

Anche l'alimentazione dei filati può avvenire tramite alimentatori elettronici fissati alla struttura della macchina oppure tramite alimentatori elettronici esterni posizionati a terra.

Il tipo di raccolta del prodotto finito può essere adattato in base alle esigenze dell'utilizzatore ed allo spazio disponibile.

