

Le tecnologie green nella filiera tessile:

Un valore aggiunto nei processi di
innovazione sostenibile

Aurora Magni, Blumine

Punti di forza dell'industria meccanotessile italiana

- ◉ Radicamento sul territorio
- ◉ Co-progettazione con i propri clienti
- ◉ Capacità di anticipare i driver d'innovazione

Oggi:

Innovazione ↔ sostenibilità

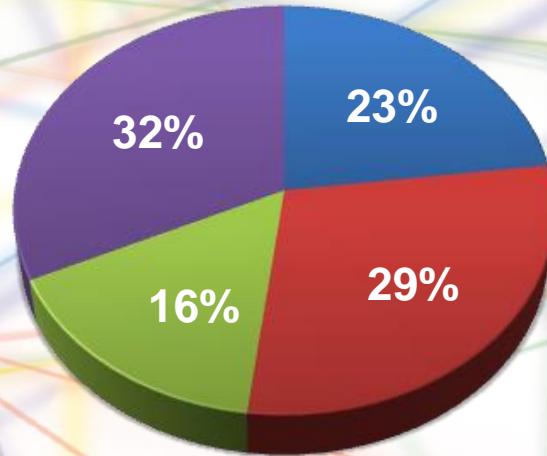
Obiettivi della ricerca

- Comprendere se e in che misura le tecnologie sono considerate dai produttori tessili alleate nei processi di incremento del grado di sostenibilità dei prodotti e dei processi produttivi
- Cogliere dai principali trend dell'innovazione sostenibile dell'industria tessile indicazioni per le tecnologie future

Il panel:

31 aziende selezionate per il proprio impegno per il tessile sostenibile

Tipologie produttive



■ Lavorazione fibre/filature

■ Tessiture/Maglifici

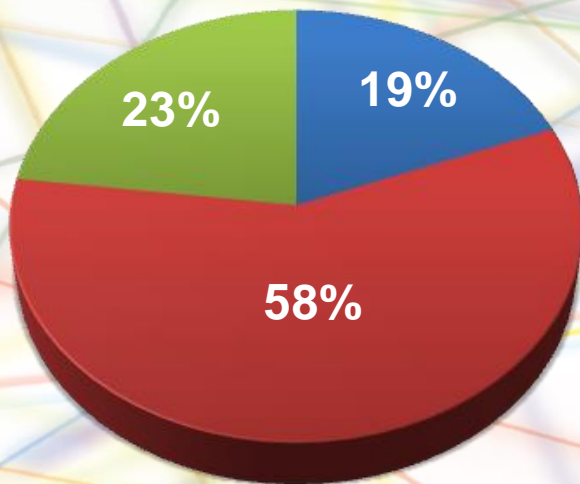
■ Nobilitazione

■ Imprese integrate

Il panel per dimensione aziendale

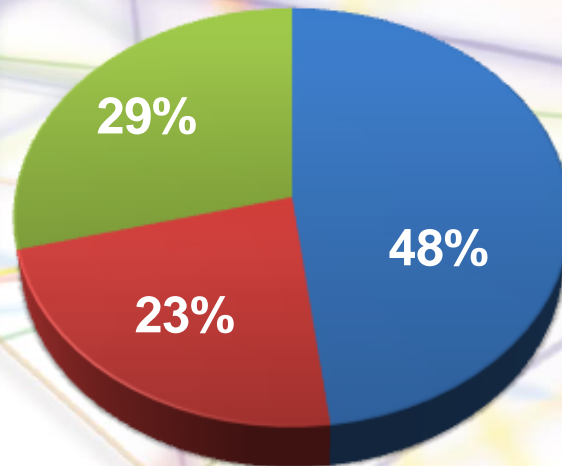
Fatturato

■ < 10 Mil € ■ da 10 a 100 Mil € ■ > 100 Mil €



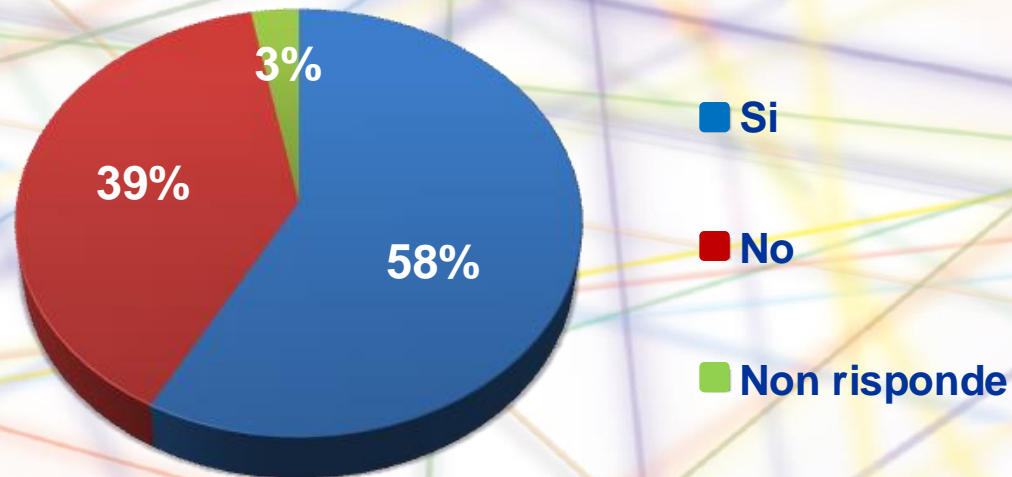
Addetti

■ < 100 ■ da 100 a 200 ■ > 200



Le criticità del settore sono prese in considerazione dai produttori tessili

L'industria tessile pesa sull'ambiente?



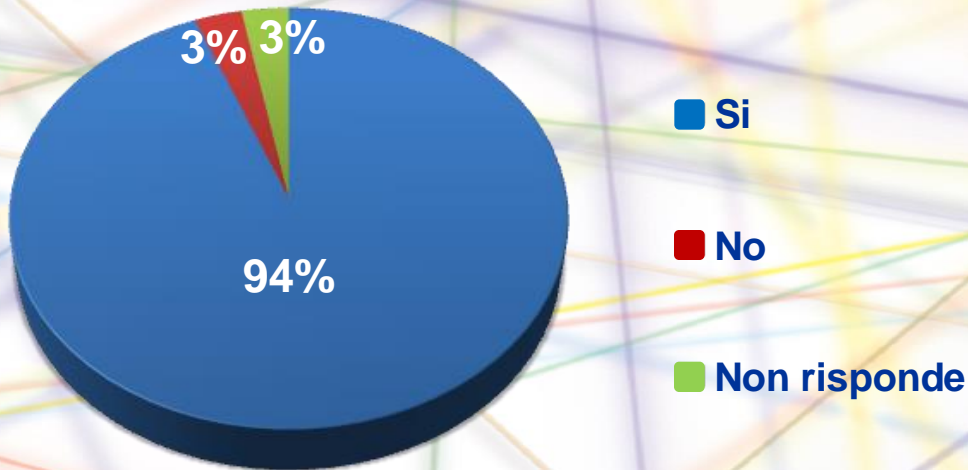
Strategie per ridurre l'impatto ecologico dei processi

OBIETTIVI/TIPOLOGIE DI INIZIATIVE ATTIVATE NEGLI ULTIMI 2 ANNI

- | | |
|---|--|
| 1 | Miglioramento del contenuto di sostenibilità dei prodotti |
| 2 | Certificazioni ambientali, LCA, EPD |
| 3 | Investimenti tecnologici finalizzati a ridurre emissioni e consumi |
| 4 | Energia da fonti rinnovabili |
| 5 | Depurazione acque |
| 6 | Sottoscrizione campagna Detox/Greenpeace
Adesione a campagne umanitarie/iniziative di solidarietà sociale |
| 7 | Partecipazione a progetti di R&S finalizzati a soluzioni green |
| 8 | Welfare animali coinvolti nei processi produttivi |

Tecnologie e programmi di sostenibilità

Le tecnologie sono un valido supporto?



1[^] Macro obiettivo: Prodotti tessili sempre più sostenibili

CARATTERIZZAZIONE SOSTENIBILE DEI PRODOTTI TESSILI

- | | |
|---|---|
| 1 | Eliminazione sostanze chimiche tossiche |
| 2 | Adempimento obblighi, normative, certificazioni |
| 3 | Uso di fibre biologiche |
| 4 | Uso di fibre da filiere etiche
Uso di materie prime da riciclo |
| 5 | Prodotti riciclabili |
| 6 | Prodotti biodegradabili |
| 7 | Assenza di materie prime da fonte animale |

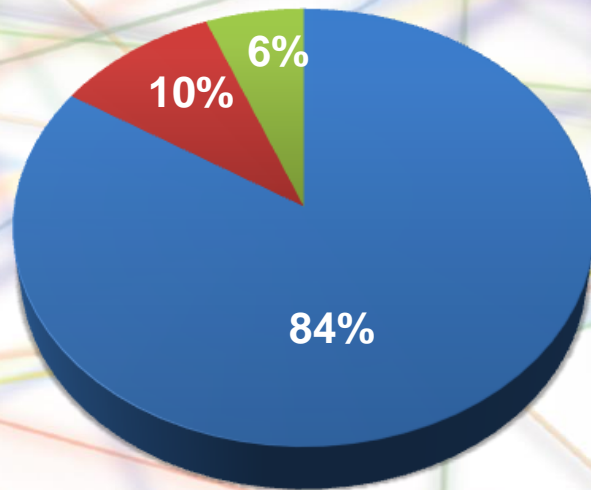
Alla base dell'impegno per prodotti più green

LE MOTIVAZIONI

- 1 Differenziare la propria produzione da quella dei concorrenti
- 2 Adeguarsi a richieste dei clienti
- 3 Adeguarsi a standard imposti da Paesi in cui si esporta
- 4 Produrre articoli coerenti con i propri valori etici
- 5 Cercare il miglioramento continuo

2^ Macro Obiettivo: Ridurre l'impatto ambientale delle lavorazioni tessili

Attività per la riduzione del costo ecologico



■ Già in corso

■ Né in corso né previste

■ In programma nei prossimi 2 anni

Le iniziative avviate e programmate riguardano...

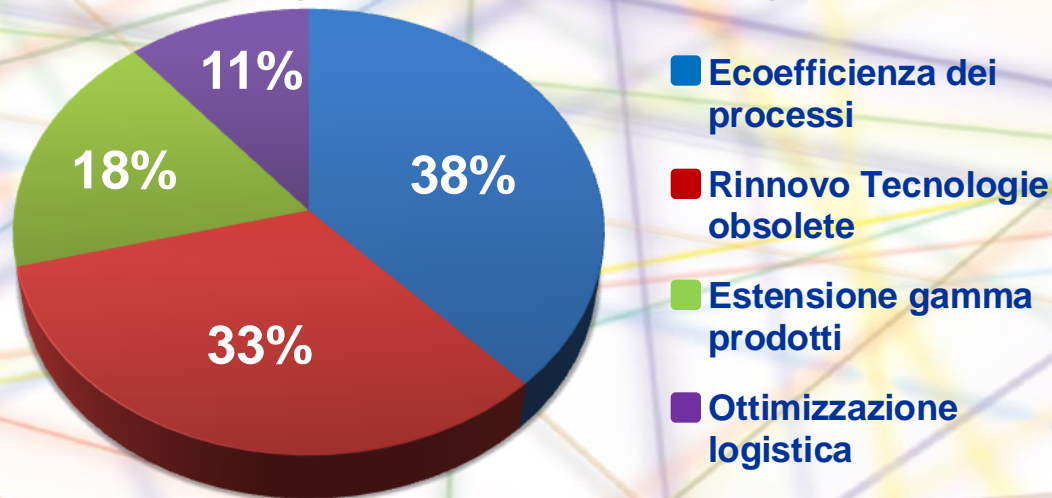
OBIETTIVI PRINCIPALI	
1	Riduzione consumi energetici
2	Sicurezza ambiente di lavoro Riduzione uso sostanze chimiche
3	Riduzione scarti
4	Riduzione emissioni
5	Ottimizzazione flussi produttivi e risorse
6	Riduzione consumi idrici
7	Razionalizzazione logistica
8	Riduzione inquinamento acustico

Ruolo delle tecnologie nei programmi per la sostenibilità d'impresa



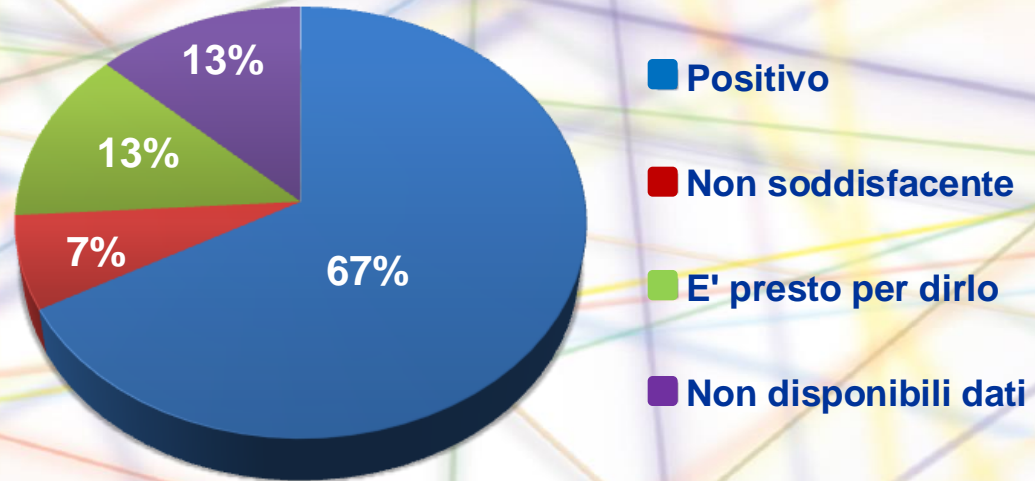
30 aziende hanno effettuato investimenti tecnologici negli ultimi 3 anni

Motivazioni alla base degli acquisti di tecnologia



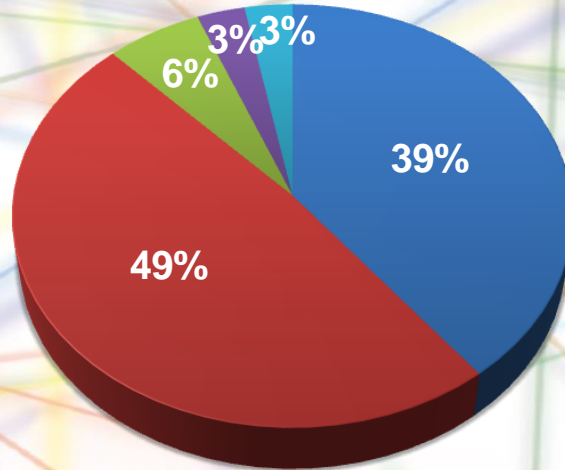
Grado di soddisfazione per gli investimenti effettuati

Ritorno economico conseguente all'acquisto di macchine



L'opinione dei produttori tessili sulle tecnologie green presenti sul mercato

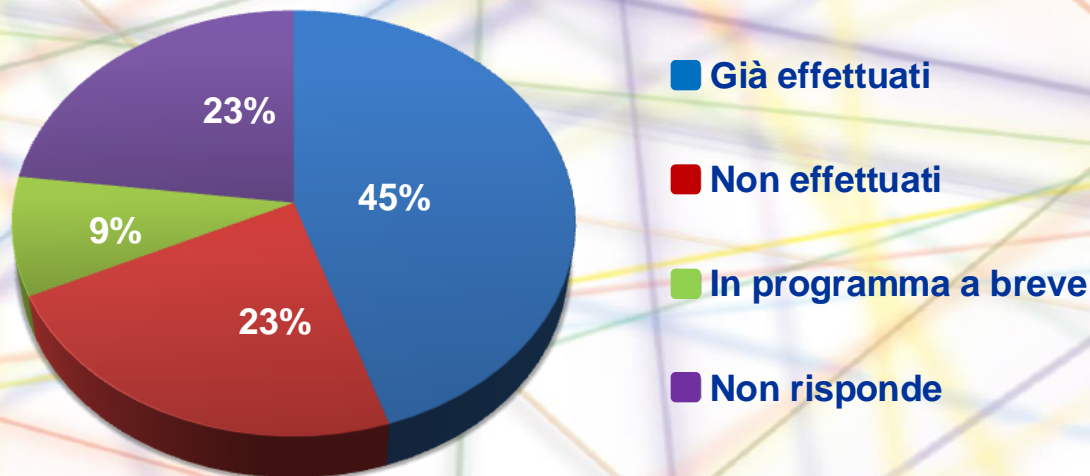
Valutazione dell'offerta green



- Le tecnologie disponibili sono un valido supporto ai programmi di sostenibilità
- Necessaria sinergia tra produttori tessili e meccanotessili
- Sono troppo costose
- Non sono utili
- Non risponde

Investimenti a supporto di specifici programmi di sostenibilità

Acquisti di tecnologie mirate

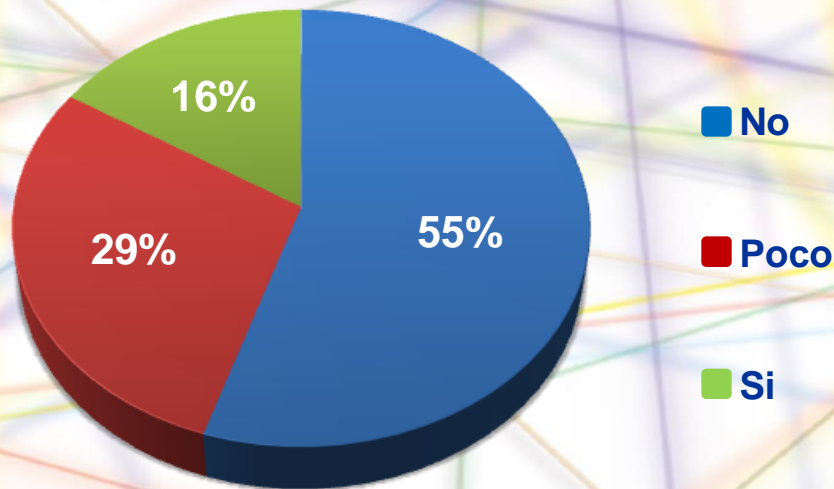


Cosa pensano gli imprenditori tessili del progetto Sustainable Technologies?

GREEN LABEL OF	
  	
PRODUCT DESCRIPTION	
Commercial name:	
Machine:	
MACHINE/PLANT WORK CYCLE	
Process brief description:	
Material processed:	
Process efficiency: %	
ENERGETIC/ENVIRONMENTAL PERFORMANCES	
Installed power: kW	Acoustic emission: dB
Water consumption: Liters/Kg	Extra parameter: Kg
Electricity consumption: kWh/Kg	Extra parameter: Kg
Compressed air consumption: Nm3/Kg	Extra parameter: Kg
BOUNDARY CONDITIONS	
Machine/Plant location Country: World	Up-to-date data collection (Year): 2015
 CARBON FOOTPRINT Kg of CO2 Eq/material processed <small>The Carbon Footprint value refers only to the real use of machine/plant (production and end-of-life phases of the machines/plant are not considered)</small>	 Kg of CO2 /material processed <small>Carbon footprint of previous version of the indicate machine. Year 2013</small>

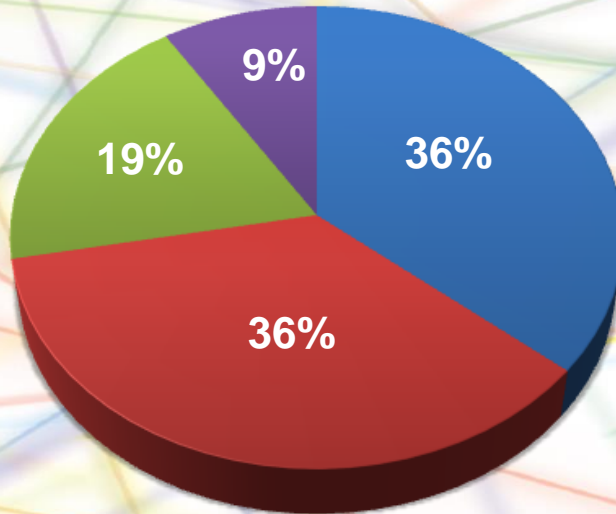
Un progetto ancora poco conosciuto

Gli intervistati conoscono la Targa Verde di Acimit?



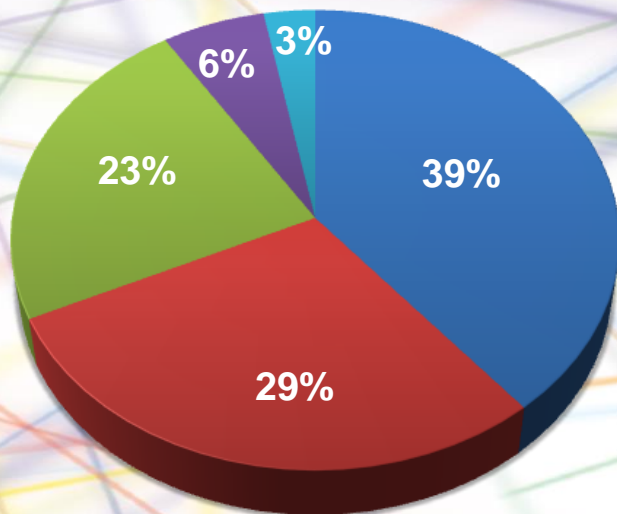
Sustainable Technologies stimola considerazioni

Gli intervistati pensano che:



- Sia utile disporre di dati sulle performances ambientali delle tecnologie
- Il progetto stimoli la cooperazione tra tessili e meccanotessili
- Stimoli la R&S
- Sia un'operazione di marketing

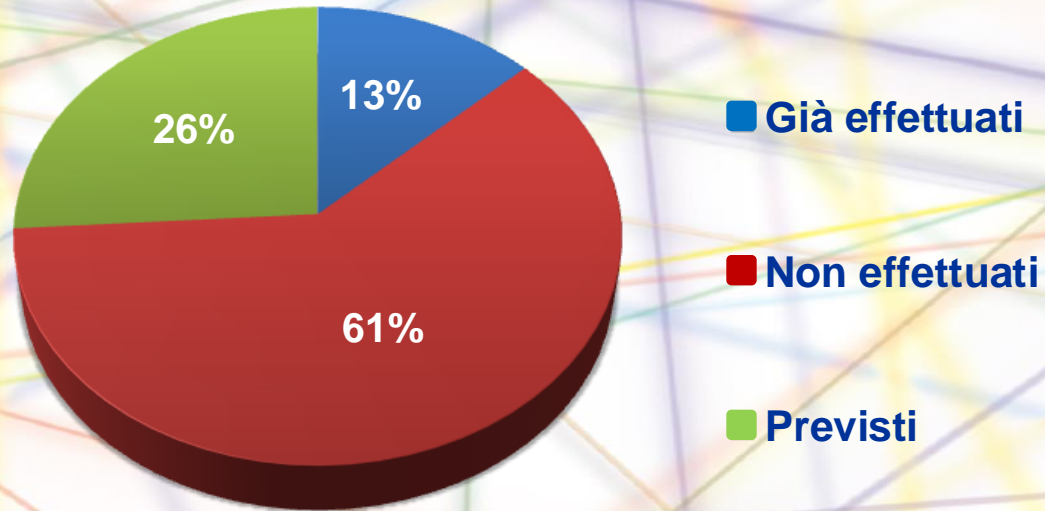
Secondo gli intervistati la Targa Verde...



- E' scarsamente visibile
- E' utile
- Fornisce sufficienti informazioni
- Non è determinante nella decisione di acquisto
- E' troppo tecnica

La Green Label stimola/favorisce la domanda di tecnologie sostenibili?

Acquisti di macchine dotate di Green Label



La tecnologia green ideale

PERFORMANCES ATTESE

1	Risparmio energetico	7	Riduzione tempi di settaggio
2	Versatilità		Riduzione scarti
3	Riduzione sostanze chimiche di processo	8	Maggior automazione, riduzione interventi umani
4	Incremento sicurezza sul lavoro		Ottimizzazione flussi produttivi
5	Riduzione consumi idrici	9	Miglioramento logistica
	Velocizzazione gestione dati	10	Controllo in remoto
6	Riduzione emissioni	11	Riduzione inquinamento acustico

Si ringraziano:

Alesilk Sas, Berto Industria Tessile Srl, Besani srl, Beste Spa, Canepa Spa, Cotonificio Olcese Spa, Eurojersey Spa, Filmar Spa, Fratelli Vitali di Roberto Spa, Fulgar Spa, G.Tosi Spa, Itaclab Srl, Italdenim Spa, Lane Bottoli Srl, Lanificio Zignone Spa, Limonta Spa, Maglificio Ripa Spa, Manifattura Sesia Srl, Miroglio Textile Srl, Ongetta Srl, Pecci Filanti Spa, Radicipartecipazioni Spa, Sinterama Spa, Taroni Spa, Tessitura A.Imperiali Spa, Tessitura Taborelli Srl, Tintoria Filati Portichetto Srl, Tintoria Vago Spa (e le altre aziende che hanno chiesto di non essere citate)