

BIANCO KOMPACT®

Con il suo design futurista in stile germanico post-moderno si preannuncia essere la macchina più incredibile all'ITMA 2015

Bianco Kompact®, sviluppato mettendo a frutto anni di esperienza nel finissaggio e compattazione, con i suoi cilindri da 600 mm e i suoi bassi costi di esercizio, si propone come **la soluzione con il più basso pay-back della categoria.**

Si sa che il compattatore è la macchina a cui a volte si chiede "l'impossibile"; perché è alla fine della linea di produzione del finissaggio tessile a cui ogni tecnico affida i propri tessuti per rimediare ai problemi di allungamento e stabilità dopo tessitura, tintura e finissaggio.

La compattazione è l'operazione effettuata per **migliorare la stabilità dimensionale dei tessuti a maglia**, riducendo così l'accorciamento al lavaggio. Il trattamento di compattazione, oltre ad offrire più stabilità dimensionale in senso assoluto, effettua anche un'azione di pianificazione delle differenze dimensionali all'interno:

- della singola pezza (fra testa e coda)
- dello stesso lotto di lavorazione (fra singole pezze)

Fondamentale è anche la mano che si ottiene dopo la compattazione su macchine con doppio nastro di feltro, tipo quella della Bianco, è una **mano "morbida" e "vellutata"**.

In passato quando non c'erano i compattatori e le produzioni non erano così esasperate con un'attenzione maniacale alla qualità ed ai costi di processo, si puntava sui criteri di produzione differenti.

1. La teoria della "minima tensione", ovvero non allungare per quanto possibile i tessuti nelle diverse fasi di lavorazione, soprattutto da bagnato quando il tessuto è maggiormente predisposto dell'allungamento. Proprio per questo Bianco è tutt'ora leader del mercato con le taglierine per bagnato TENSIONLESS.

2. L'assestamento dimensionale in lunghezza durante la fase di asciugamento effettuato su asciugatoi a tappeto.

3. Lo stiro, in calandra e/o ramouse, cercando di effettuare la massima sovralimentazione del tessuto.

4. L'applicazione di resine termoindurenti (su aperto) per ridurre la tendenza al rigonfiamento delle fibre cellulosiche e migliorare la stabilità dimensionale.

Con l'applicazione di tutti gli accorgimenti sopra elencati non si è comunque riusciti a raggiungere i livelli qualitativi in termini di stabilità dimensionale così alti come quelli che si ottengono con il compattatore. Grazie al compattatore Bianco Kompact® è oggi finalmente possibile **ottenere una qualità ancora superiore** a quella fino a ieri raggiunta e **con costi decisamente inferiori** a quelli dei compattatori tradizionali.



Fondamentale, prima di approssimare l'operazione di compattazione, individuare alcuni fattori legati al tessuto per poi andare a fare i setting della macchina.

I fattori legati al tessuto sono:

- il grado di stabilità dimensionale prima del trattamento
- la struttura più o meno elastica dell'articolo
- il tipo di fibra singola o mista
- il tipo di tessitura adottata
- il titolo del filato (da cui poi avremmo il GSM).

Il setting della macchina effettuato sui valori sopra elencati andrà poi impostando:

- regolazione della scarpetta di teflon che contribuisce a mantenere il tessuto aderente al tappeto e quindi lo porta a compattarsi.
- la temperatura dei cilindri
- la velocità di trattamento
- l'assenza di tensioni in entrata ed in uscita

Il compattatore **Bianco Bi-Kompact® nelle versioni per aperto e T-Kompact® nelle versioni per tubolare** progettato e realizzato completamente in Bianco sono composti da due gruppi di compattazione con **cilindri da 600mm**, per entrambe le versioni, e comprendono nastri di feltro prodotto dalla ALBANY dello spessore di 21 mm (il più spesso della sua categoria), in tessuto 100% Nomex da ben 9000 GMS che assicura una lunga durata operativa.

Fondamentale è la fasciatura della circonferenza dei cilindri riscaldati con il feltro è di oltre 270° garantita da quattro cilindri di cui uno asservito pneumaticamente per garantire al feltro durante la fase di lavoro sempre la stessa tensione e per rilassare il feltro quando la macchina è ferma.

Innovativo è il dispositivo a "scarpetta" di introduzione del teflon che introduce ed accompagna il tessuto. Il sistema permette la **regolazione della compattazione mediante l'impostazione dell'angolo di lavoro**, che della lunghezza



za della lastra di accompagnamento in teflon. Il sistema evita totalmente la formazione di pieghe e/o grinze di tessuto.

Alla base del funzionamento c'è però sempre un concetto che è ben chiaro ai tecnici della Bianco: **TENSIONLESS**, che solo nell'unità di compattazione è garantito da **3 celle di carico a controllo elettronico** che in ogni punto della macchina assicurano la perfetta tensione al tessuto in lavorazione preservandolo da qualsiasi allungamento.

La maggior parte delle macchine Bianco Bi-Kompact® per aperto e T-Kompact® per tubolare sono riscaldate a vapore ma possono essere dotate di un **sistema di riscaldamento termo-olio per il finissaggio di tessuti sintetici**.

Le macchine con sistema di riscaldamento termo-olio possono ricevere l'olio caldo dall'impianto (boiler) oppure possono avere resistenze elettriche a contatto indiretto con l'olio presente all'interno dei cilindri. Nei cilindri così riscaldati può essere predisposto un sistema di raffreddamento che permette rapidamente l'abbassamento della temperatura ovviando al problema dell'effetto memoria dell'olio.

Perché Bianco Bi-Kompact® e T-Kompact® hanno un basso pay-back?

L'economia mondiale si basa sul concetto di domanda ed offerta e questi sono legati dal principio del prezzo. Tutti noi ci troviamo nella condizione di dover difendere il prezzo dei nostri prodotti nella "battaglia del prezzo" siano questi tessuti, capi confezionati o macchinari.

Tutti vogliamo acquistare il miglior prodotto al miglior prezzo possibile, senza alcun compromesso sia in termini qualitativi, prestazionali, di durata che di servizio. Spesso però ci dimentichiamo che il compattatore è un bene durevole è un investimento e deve durare nel tempo.

Per questo quando si decide un investimento di questo tipo è molto importante sapere cosa e quale macchina si compra e **Bianco nella nuova serie di compattatori ha saputo esprimere il miglior connubio tra i componenti top brand, prestazioni nel tempo e servizio**. Le macchine sono state progettate in modo maniacale a livello costruttivo ponendo la massima attenzione al particolare e senza trascurare alcun dettaglio nonché assemblate da un team di esperti diventando in

breve tempo le macchine di riferimento del mercato.

Questo ha fatto sì che i compatattori Bianco Bi-Kompact® per aperto e K-Kompact® per tubolare siano le macchine con la più alta velocità di compattazione nonché stabilità nella loro categoria.

I compatattori Bianco Bi-Kompact® per aperto e T-Kompact® per tubolare **hanno un Payback inferiore a tutti i concorrenti dal 20% al 40%** e questo sta a significare che per avere lo stesso payback dovrebbero costare meno della metà di un compatattatore Bianco e dato che questo nel mercato non è possibile converrà sempre un compatattatore Bianco!

Quali vantaggi hanno Bianco Bi-Kompact® e T-Kompact® ?

Abbiamo ampiamente parlato delle capacità costruttive, produttive (Tonnellate al giorno) e di payback ma dietro ai compatattatori Bianco si celano altri importati vantaggi.

1. Un **unico costruttore** per una linea completamente integrata.

Bianco non è solo uno dei leader nei compatattatori ma lo è anche nei raddizatrama e centratori a doghe che trovano spesso applicazione all'ingresso della linea Bianco Bi-Kompact®, lo è nei taglia cimose che fornisce a molti costruttori di ramouse e nelle linee di ispezione e arrotolatura non-stop. Non ultimo per importanza nella linea di confezionamento automatica sviluppata in collaborazione con Bianco Engineering divisione che si occupa solo di packaging e automazione.

In questo modo Bianco può garantire una macchina progettata e sviluppata utilizzando una elettronica e meccanica integrata nonché tutto il servizio e l'assistenza senza doversi appoggiare a costruttori terzi.

2. Innovativo **sistema TENSIONLESS** in uscita Rameuse.



Grazie alle sue alte prestazioni il compatattatore Bianco Bi-Kompact®, trova applicazione in uscita alle ramouse, dove i clienti vogliono integrare le ram con i compatattatori. Ma il grande vantaggio è il sistema di bay-pass che tramite touch pannel fa scendere la vaschetta del vaporizzo che è azionata da dei pistoni pneumatici lasciando così spazio al tessuto di passare attraverso la macchina. Dati i pochi metri di tessuto sostenuto da dei cilindri ravvicinati e grazie alle celle di carica di ultima generazione poste in entrata ed uscita il tessuto ne uscirà privo di allungamenti.

3. T-Kompact® compatattatore per tubolare **integrato con il Twister®**

Raccontano in Bianco che i clienti che hanno provato i due sistemi Bianco integrati abbiano detto: Il sogno si è realizzato!

Dopo la tessitura, i fili dei tessuti tubolari di maglieria possono avere un andamento a spirale attorno all'asse longitudinale del tessuto stesso. L'angolo di inclinazione dei fili dipende dal tipo di telaio con cui viene realizzato il tessuto, e dal numero e tipo di fili e questo non è sotto il controllo del processo produttivo. Il Twister® che potrà lavorare in manuale o automatico ha lo scopo di far per ruotare il tessuto tubolare che avanza in ingresso al compatattatore, e **risolvere i problemi di spirality** prima che questo venga compattato.

**Bianco sarà presente
a ITMA 2015 con
Bianco Bi-Kompact®
Padiglione 6 Stand 105**





visit our stand
H6-B105

Bianco Bi-Kompact®

TRAINED TO REACH THE TOP



Soft fabric feeling

The largest treatment area available on the market

The highest productivity:
up to 30% more than traditional compacting machines

bianco®
www.bianco-spa.com